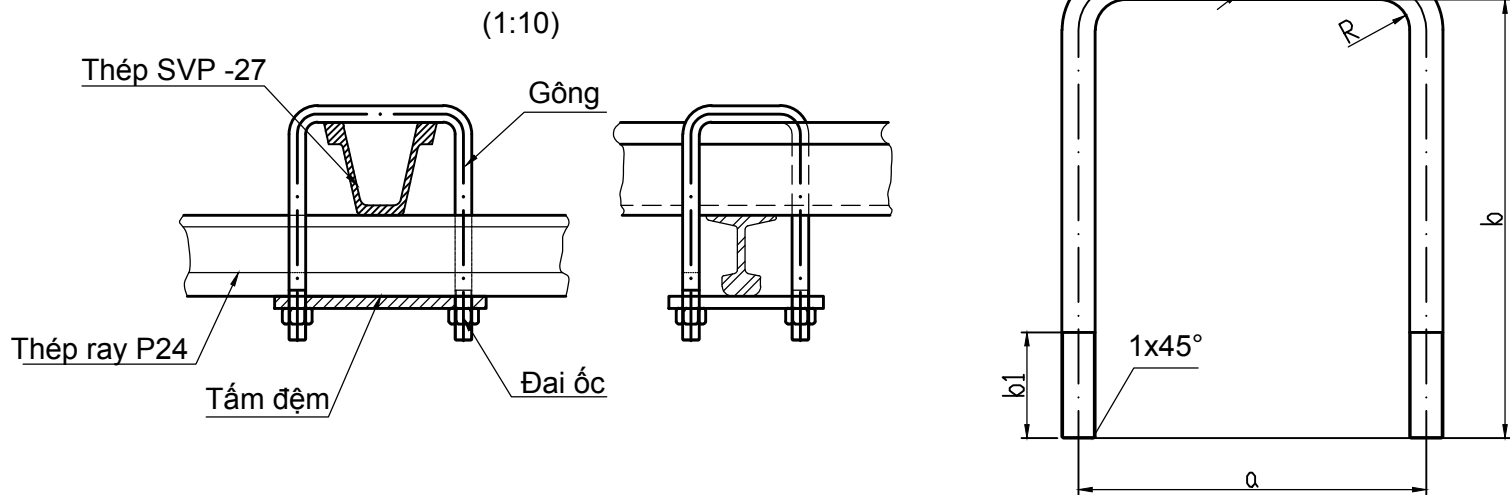
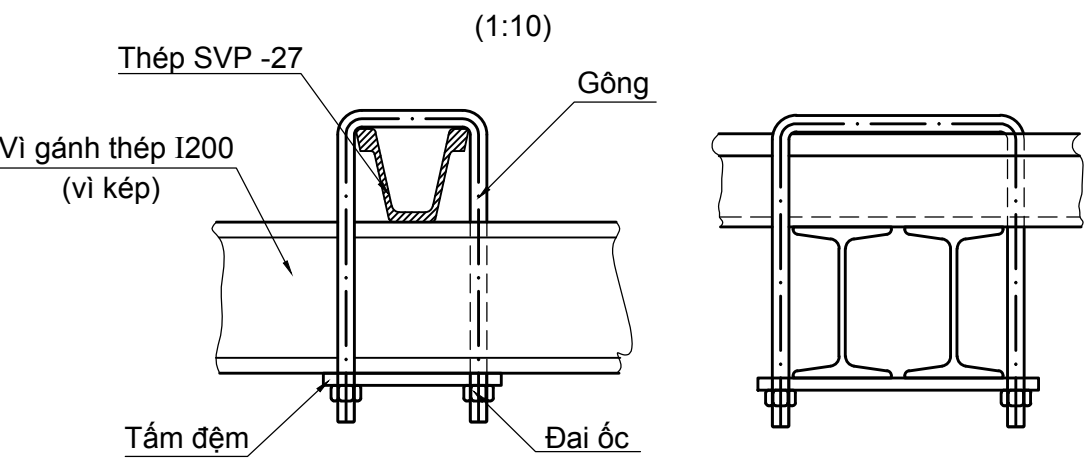


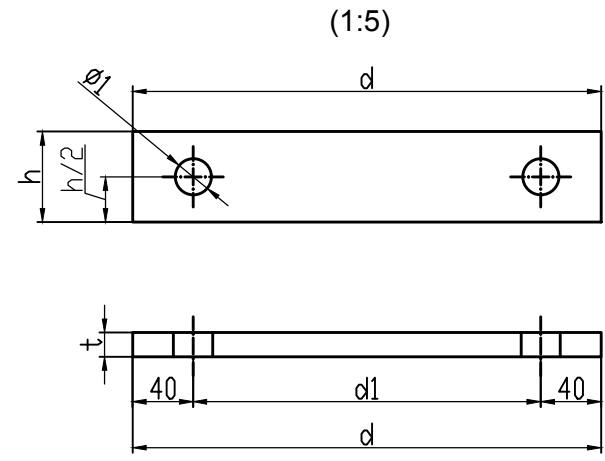
LIÊN KẾT SỐ 1:
XÀ THÉP RAY P24 VÀ VÌ THÉP SVP-22/27



LIÊN KẾT SỐ 02:
VÌ GÁNH THÉP I200 VÀ XÀ THÉP SVP-22/27



TẤM ĐỆM



BẢNG CÁC THÔNG SỐ CHẾ TẠO CHO 01 GÔNG LIÊN KẾT

STT	Loại liên kết	Kích thước chế tạo, mm					Chiều dài mm	Khối lượng kg
		a	b	b ₁	Ø	R		
1	LIÊN KẾT SỐ 01	230	290	70	22	20	805	2,40
2	LIÊN KẾT SỐ 02	310	410	70	22	20	1130	3,35

BẢNG CÁC THÔNG SỐ CHẾ TẠO CHO 01 TẤM ĐỆM

STT	Loại liên kết	Kích thước chế tạo, mm					Chiều dài mm	Khối lượng kg
		h	t	d	d ₁	Ø ₁		
1	LIÊN KẾT SỐ 01	60	16	310	230	24	310	2,34
2	LIÊN KẾT SỐ 02	60	16	390	310	24	390	2,94

BẢNG CÁC THÔNG SỐ CHẾ TẠO CHO 01 TẤM ĐỆM

STT	Chi tiết	Đơn vị	Số lượng	LOẠI LIÊN KẾT		Ghi chú
				LIÊN KẾT SỐ 01	LIÊN KẾT SỐ 02	
1	Gông	cái	01	2,40	3,35	
2	Tấm đệm	cái	01	2,34	2,94	
3	Đai ốc M22 .6	cái	02	0,153	0,153	0,07677kg/cái
TỔNG				4,89	6,44	

GHI CHÚ:
1 - Gông nối, gông giằng vì chống sử dụng thép CB300-T (TCVN 1651-1:2018; TCVN 1916-1995)
2 - Đai ốc theo tiêu chuẩn TCVN 1916-1995, TCVN 1896-76
3 - Tấm đệm vì chống sử dụng thép XCT38 (TCVN 1765-75; TCVN 10351:2014; TCVN 5709:2009)

	TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN			KHAI THÁC HÀM LÒ DƯỚI MỨC -150 -MỎ MẠO KHÊ			
	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN			CÚP ĐÁ MỨC -230 LC TB.I-7V-1			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			CHẾ TẠO CÁC BỘ GÔNG LIÊN KẾT, TĂNG CƯỜNG VÌ CHỐNG			
Phó Giám đốc	Nguyễn Việt Hùng						
CNĐA	Trần Ngọc Hùng						
Trưởng phòng	Lê Chí Kiên						
Kiểm tra	Lê Chí Kiên						
Chủ trì thiết kế	Trần Văn Điều			GDTK	Tỷ lệ	PTK	H110s - 3XM - 175 - 12
Thiết kế	Trần Văn Điều			TKBVTCTC	-	XDM	